



Mipa

P 60 S PE-Spritzfüller

Produkt-Information

d 8/1107
Seite 1 von 2

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	Mipa P 60 S PE-Spritzfüller ist ein 2-Komponenten Füller auf Polyesterbasis für fabrikneue Stahlbleche oder geschliffene Altlackierungen. Das Produkt eignet sich besonders zum Ausfüllen von Unebenheiten, starken Schleifspuren sowie grob vorgearbeiteten Reparaturstellen in einem Arbeitsgang.		
Eigenschaften :	schnelle Trocknung, leichte Schleifbarkeit und sehr gutes Standvermögen auch bei hohen Schichtstärken.		
Bindemittelbasis :	ungesättigte Polyesterharze		
Farbtöne :	grau		
Spezifikation :	Glanzgrad:	matt	DIN 67 530
	Spez. Gewicht:	ca. 1,5 g/cm ³	DIN 51 757
	Viskosität:	thixotrop	
Lagerung :	Im verschlossenen Originalgebinde mind. 1 Jahr lagerfähig		
Kennzeichnung :	P 60 S PE-Spritzfüller	VbF entfällt	Gefahrstoffverordnung entzündlich, Xn gesundheits- schädlich, enthält Styrol
	Härter PS	A I	leicht entzündlich, brandfördernd, ätzend, enthält Cyclohexanon, Peroxid
VOC-Gesetzgebung	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/b): 250 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 99 g/l VOC		

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen :	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.		
Untergründe :	blankes Stahlblech, geschliffene Altlackierungen, mit Mipa Polyesterspachtel bearbeitete Flächen.		
Untergrundbeschaffenheit :	sauber, trocken, geschliffen und entstaubt		
Auftragsverfahren :	Hochdruckspritzen:	Viskosität: nach Härterzugabe spritzfähig	
	Düse:	2,0 - 2,5 mm	Spritzgänge: 2 - 5
	Druck:	3 - 4 bar	Schichtstärke: 150 - 300 µm; maximale Schichtdicke: 1 000 µm
Mischungsverhältnis :	950 ml Mipa P 60 S PE-Spritzfüller : 50 ml Härter PS		
Verdünnung :	Mipa PE-Verdünnung, Zugabe max. 5 %		

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.



Mipa

P 60 S PE-Spritzfüller

Produkt-Information

d 1/1107
Seite 2 von 2

Topfzeit :	30 Min. bei 20 °C
Trockenzeit :	schleifbar: bei 20 °C: nach 2 - 3 h; bei 60 °C: nach ca. 30 Min. Vor Wärmetrocknung 10 Min. Ablüftzeit beachten.
Schleifen :	nach Aushärtung (2 - 3 h bei 20 °C) Vorschleiff: trocken P 120 - P 180; Nachschleiff: trocken P 240 - P 280; Naßschleiff: nur nach völliger Austrocknung. Polyester-materialien wegen Wasserempfindlichkeit nur trocken schleifen.
Überarbeitung :	Mipa P 60 S PE-Spritzfüller muß vor der Decklackierung mit Mipa 1K- oder 2K-Füller isoliert werden.
Decklackierung :	Mipa 2K-Decklacke (OC, AC, PUR) oder 2-Schicht-Basislack BC
Ergiebigkeit :	4 - 6 m ² / l.

Besondere Hinweise

Nicht auf thermoplastischen Altlackierungen, 1K-Grundierungen und Säureprimern verarbeiten. Verzinkte Untergründe müssen mit Mipa EP Grundierfüller abisoliert werden. Vor dem Überlackieren mit 1K- / 2K-Füller isolieren. Überdosierung bei der Härterzugabe kann zu Fleckenbildung in der Lackierung führen.

Sicherheitsratschläge

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Universalverdünnung reinigen. Ausgehärtete Füller löst sich nicht mehr auf.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt, wie auf dem Etikett ausgewiesen, über das Duale System Deutschland (Grüner Punkt) oder über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.