

## Produkt-Information

Mipa Rostversiegelung setzt in Rostschichten enthaltene Feuchtigkeit in Kohlendioxid um und entzieht so dem Rost die Grundlage. Der Untergrund wird verfestigt und versiegelt. Loser Rost muß nur grob entfernt werden. Mipa Rostversiegelung besitzt gutes Eindringvermögen auch in dicke Rostschichten. Stoppt auch Zinkkorrosion. Schon kurz nach einem Auftrag sind die Rostschichten versiegelt und können mit 1K- oder 2K-Grundierungen oder Spachtelkitt überarbeitet werden. Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium und Zink.

Ergiebigkeit: 15 - 20 m<sup>2</sup>/l.

Farbtöne	farblos		
Mischungsverhältnis			
Härter			
Verdünnung	unverdünnt verarbeiten, bei Spritzauftrag 5 - 10% KH-Verdünnung		
Spritzviskosität 20°C	12 s 4 mm DIN		
Verarbeitung	Spritzdruck	Spritzdüse	Spritzgänge
Luft / Fließbecher	3 - 4 bar	1,2 - 1,4 mm	1
Airless / Airmix			
Topfzeit			
Schichtstärke / Trockenfilm			
Ablüftzeit			
Trocknung	überspritzbar	staubtrocken	griffest
Objekttemp. 20°C	30 - 60 Min.	10 - 15 Min.	montagefest
Objekttemp. 60°C			
VOC-Gesetzgebung	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/e): 840 g/l (2007) Dieses Produkt enthält maximal 756 g/l VOC		

### Hinweise:

Verarbeitungsbedingungen: Ab +15 °C und bis 75 % relative Luftfeuchtigkeit.

Mipa Rostversiegelung kräftig in den Untergrund einstreichen. Vor einem Auftrag losen Rost, Öl, Fett und Schmutz sowie unterrostete Farbschichten entfernen.

Mipa Rostversiegelung reagiert mit Feuchtigkeit. Dose sofort nach Gebrauch verschließen. Kleinere Mengen unter Umständen erst aus der Dose entnehmen und dann verarbeiten.

Kennzeichnung	VbF	Gefahrstoffverordnung
Mipa Rostversiegelung	A II	entzündlich, Xn gesundheitsschädlich, N ;enthält Xylol